



## G952 – SILICONE SIGILLANTE NERO - AUTOESTRUDENTE USO PROFESSIONALE

### Uso:

Applicare sulle parti da sigillare o da trattare



ISTRUZIONI: 1. Applicare su superfici pulite, sgrassate e asciutte. 2. Assemblare le parti entro 5 minuti premendo con forza. 3. Lasciare completare la vulcanizzazione per qualche ora prima di sottoporre le parti a impieghi gravosi o temperature elevate.

### Benefici:

**Permette di formare direttamente guarnizioni istantanee in modo semplice e pratico tramite la cartuccia pressurizzata e quindi autoestrudente.**

**Regge il calore, la pressione e l'olio lubrificante. Sopporta movimenti di flessione, torsione della flangia che sigilla.**

- I siliconi usati come guarnizioni servono a formare una **chiusura ermetica tra le parti accoppiate**, prevenendo perdite di liquidi o gas. Le guarnizioni di tipo "istantaneo" formate direttamente sul posto (formed in place, FIP) sono realizzate col silicone spalmato su una delle due parti della giunzione. Quando sono assemblate, il prodotto riempie le piccole cavità, i giochi e le imperfezioni delle superfici, formando in seguito una sigillatura durevole nel tempo.
- I due tipi di prodotti, più utilizzati sono i **siliconi RTV** (Room Temperature Vulcanizing), che vulcanizzano a temperatura ambiente, e i composti detti **anaerobici**, che si polimerizzano in assenza di ossigeno, quando la pressione delle due parti della giunzione rimuove l'aria. Gli RTV sono adatti per giunzioni con ampi giochi e parti in metallo stampato dove è maggiore la flessione della flangia, e gli anaerobici, sono più indicati per giunti con piccoli giochi e assemblaggi di fusioni rigide metallo-metallo.
- La pasta dei siliconi **RTV** va spalmata come un cordolo lungo il perimetro della superficie di una delle due flange da giuntare. **Entrambi le parti debbono essere pulite**. L'assemblaggio va effettuato entro 5 minuti. Quindi esercitando pressione si fa distribuire la pasta in modo che colmi completamente la giunzione fino a debordare all'esterno. Il legame adesivo così sviluppato va lasciato riposare mentre il materiale si vulcanizza. Il tempo di completamento della vulcanizzazione dipende dalla temperatura e dall'umidità ambiente. Si raccomanda di non sottoporre subito la giunzione a forti sollecitazioni. Un riposo di alcune ore è indispensabile prima che la giunzione sia sottoposta a sforzo.
- Prodotto di elevata qualità, il G952 è un adesivo/sigillante monocomponente composto al 100% di silicone RTV puro senza riempitivi. Esso si mantiene flessibile a vulcanizzazione completata.
- Agisce su vari materiali: metalli, plastiche, vetroresine, gomma, ecc.
- Sopporta temperature elevate, con **punte max. momentanee di 300°C**.
- Il G952 viene consegnato in confezioni da 6 cartucce autoestrudenti, da 200 ml ciascuna.